



特許証
(CERTIFICATE OF PATENT)

特許第5556788号
(PATENT NUMBER)

発明の名称
(TITLE OF THE INVENTION)

知能研削砥石、知能研削砥石による研削制御方法、

特許権者
(PATENTEE)

愛知県春日井市高蔵寺町6-1-25

伊藤 幸男

東京都港区三田二丁目二番十八号

平和産業株式会社

発明者
(INVENTOR)

長谷川 雅洋
武田 幸久

その他別紙記載

出願番号
(APPLICATION NUMBER)

特願2011-235455

出願日
(FILING DATE)

平成23年10月7日(October 7, 2011)

登録日
(REGISTRATION DATE)

平成26年6月13日(June 13, 2014)

この発明は、特許するものと確定し、特許原簿に登録されたことを証する。
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE JAPAN PATENT OFFICE.)

平成26年6月13日(June 13, 2014)

特許庁長官
(COMMISSIONER, JAPAN PATENT OFFICE)

羽藤 秀雄



特許証
(CERTIFICATE OF PATENT)

(続葉 1)

特許第5556788号 (PATENT NUMBER)

特願2011-235455 (APPLICATION NUMBER)

発明者
(INVENTOR)

成田 潔
伊藤 幸男

[以下余白]

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

JP 2013-82051 A 2013.5.9

(11) 特許出願公開番号

特開2013-82051

(P2013-82051A)

(43) 公開日 平成25年5月9日(2013.5.9)

(51) Int. Cl.

B24D 5/00 (2006.01)
B24B 1/00 (2006.01)
B24D 5/06 (2006.01)

F 1

B24D 5/00 T
B24B 1/00 Z
B24D 5/00 P
B24D 5/06

テーマコード(参考)

3C049
3C063

審査請求 未請求 請求項の数 7 書面 (全 15 頁)

(21) 出願番号
(22) 出願日

特願2011-235455 (P2011-235455)
平成23年10月7日(2011.10.7)

(71) 出願人

509153364
伊藤 幸男
愛知県春日井市高蔵寺町6-1-25

(72) 発明者

長谷川 雅洋
愛知県知多郡武豊町字小迎184番地 株式会社ニートレックス内

(72) 発明者

武田 幸久
愛知県知多郡武豊町字小迎184番地 株式会社ニートレックス内

(72) 発明者

成田 潔
愛知県知多郡武豊町字小迎184番地 株式会社ニートレックス内

(72) 発明者

伊藤 幸男
愛知県春日井市高蔵寺町6-1-25

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 知能研削砥石、知能研削砥石による研削制御方法、

(57) 【要約】

【課題】 研削砥石にICチップを備えて砥石の初期研削条件を記憶するとともに、砥石研削時の各種砥石情報を記憶し、別の研削盤に変更しても、砥石の最適研削条件のもとに研削可能とした知能研削砥石と研削制御方法を提供する。

【解決手段】 知能研削砥石10は、砥粒層の温度、外径、振動、応力等を個別に検知する感知センサD1と、上記砥粒層1の温度、外径を検知する感知センサD1を砥粒と一体的に外径方向に向けて焼き込んだ砥粒層1を基板3の外周面に装着させた研削砥石と、上記研削砥石にこの砥石メーカー出荷時に初期研削条件を記憶させるとともに研削運転時に温度、外径、振動、応力等の各種研削状況を更新記憶し、外部のNC制御部60に対して記憶した各種研削情報を出力するICチップPと、を備えた。

