

特許証
(CERTIFICATE OF PATENT)

特許第5380674号
(PATENT NUMBER)

発明の名称
(TITLE OF THE INVENTION)

研削ホイールの保持具

特許権者
(PATENTEE)

愛知県春日井市高蔵寺町6-1-25

伊藤 幸男

発明者
(INVENTOR)

八尾 泰弘

出願番号
(APPLICATION NUMBER)

特願2009-239826

出願日
(FILING DATE)

平成21年 9月24日(September 24, 2009)

登録日
(REGISTRATION DATE)

平成25年10月11日(October 11, 2013)

この発明は、特許するものと確定し、特許原簿に登録されたことを証する。
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE JAPAN PATENT OFFICE.)

平成25年10月11日(October 11, 2013)

特許庁長官
(COMMISSIONER, JAPAN PATENT OFFICE)

羽藤 秀雄



(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2010-284791

(P2010-284791A)

(43) 公開日 平成22年12月24日(2010. 12. 24)

(51) Int. Cl.	F I	テーマコード(参考)
B 2 4 B 41/047 (2006.01)	B 2 4 B 41/047	3C034
B 2 4 B 55/02 (2006.01)	B 2 4 B 55/02 B	3C043
B 2 4 B 7/00 (2006.01)	B 2 4 B 7/00 Z	3C047
B 2 4 D 5/00 (2006.01)	B 2 4 D 5/00 R	3C063
B 2 4 D 5/10 (2006.01)	B 2 4 D 5/10	

審査請求 未請求 請求項の数 19 書面 (全 23 頁)

(21) 出願番号 特願2009-239826 (P2009-239826)
 (22) 出願日 平成21年9月24日(2009. 9. 24)
 (31) 優先権主張番号 特願2009-132530 (P2009-132530)
 (32) 優先日 平成21年5月11日(2009. 5. 11)
 (33) 優先権主張国 日本国(JP)

(71) 出願人 509153364
 伊藤 幸男
 愛知県春日井市高蔵寺町6-1-25
 (72) 発明者 八尾 泰弘
 東京都港区三田二丁目二番十八号平和産業株式会社内
 Fターム(参考) 3C034 AA08 BB02 BB52 BB87
 3C043 BA11 CC03 DD02 EE02 EE04
 3C047 GG09
 3C063 AA02 AB03 BA02 BA22 BH28
 FF18

(54) 【発明の名称】 研削ホイールと研削ホイールの保持具とその冷却方法と冷却装置

(57) 【要約】

【課題】 ワークの研削面を冷却液によるウオータールーム雰囲気を形成し、研削効率を飛躍的に向上させた研削ホイールとその冷却方法と冷却装置等を提供する。

【解決手段】 両縁フランジ1Fを備えた環状基台1と、上記環状基台の外周面1Bに装着された環状砥石2とからなる研削ホイール10にして、上記環状基台1と回転主軸5の外周壁5Aとに連絡孔Hが穿かれ、上記回転主軸の軸芯に穿かれた通路孔(通路)Aから高压冷却液Kを環状砥石2の内周面2Aに供給可能に構成させたものである。

【選択図】 図1

