



特許証
(CERTIFICATE OF PATENT)

特許第5396613号
(PATENT NUMBER)

発明の名称
(TITLE OF THE INVENTION)

円板ワークの複合放電加工装置と円板ワークの複合放電加工方法

特許権者
(PATENTEE)

愛知県春日井市高蔵寺町6-1-25

伊藤 幸男

発明者
(INVENTOR)

八尾 泰弘

出願番号
(APPLICATION NUMBER)

特願2009-243884

出願日
(FILING DATE)

平成21年 9月30日(September 30, 2009)

登録日
(REGISTRATION DATE)

平成25年11月 1日(November 1, 2013)

この発明は、特許するものと確定し、特許原簿に登録されたことを証する。
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE JAPAN PATENT OFFICE.)

平成25年11月 1日(November 1, 2013)

特許庁長官
(COMMISSIONER, JAPAN PATENT OFFICE)

羽藤 秀雄



(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2011-73130

(P2011-73130A)

(43) 公開日 平成23年4月14日(2011.4.14)

(51) Int. Cl.	F I	テーマコード (参考)
B23H 5/04 (2006.01)	B23H 5/04	3C059
B23H 7/02 (2006.01)	B23H 7/02	B
B23P 23/04 (2006.01)	B23P 23/04	

審査請求 未請求 請求項の数 6 書面 (全 10 頁)

(21) 出願番号	特願2009-243884 (P2009-243884)	(71) 出願人	509153364
(22) 出願日	平成21年9月30日(2009.9.30)		伊藤 幸男
			愛知県春日井市高蔵寺町6-1-25
特許法第30条第3項適用申請有り 国際フロンティア産業メッセ2009 主催/国際フロンティア産業メッセ2009実行委員会 会期/2009年9月3日・4日 場所/神戸国際展示場1号館(1階, 2階)		(72) 発明者	八尾 泰弘
			東京都港区三田二丁目二番十八号平和産業株式会社内
		Fターム(参考)	3C059 AA03 AB05 EC07 GB01 HA17 JA05

(54) 【発明の名称】 円板ワークの外周放電加工装置、円板ワークの外周放電加工方法、円板ワークのハイブリッド式複合加工装置、円板ワークのハイブリッド式複合加工方法

(57) 【要約】

【課題】 円板ワークの外周放電加工を行うに際して、コンパクトな水槽で実施可能な円板ワークの外周放電加工装置とし、且つ切削加工機能も併せ持つハイブリッド式複合加工装置とその加工方法を提供する。

【解決手段】 水平配置した回転出力軸5と、この回転出力軸5に装着させた円板ワーク1と、上記円板ワークの外周1B及び側面1C、1Dを切削加工する加工工具CHと、上記円板ワークの外周下面側に配置した水槽20と、上記水槽内に配置したワイヤ放電加工部25と、を具備した円板ワーク1の外周放電加工装置100である。

【選択図】 図1

